



petratex



CU 1000127

ESTAMPARIA DIGITAL
PRODUTOS ORGÂNICOS
CERTIFICADO GOTS

VANTAGENS

ESTAMPARIA DIGITAL E SUBLIMAÇÃO

EM TERMOS SUSTENTÁVEIS

Segundo a **FESPA**, federação que engloba todos os tipos de estampaaria e que tem no total 37 associações de diferentes nacionalidades da comunidade de serigrafia, de impressão digital e de impressão têxtil convencional, **refere que a estampaaria digital levou a uma poupança de mais de 40 bilhões de litros de água em todo o mundo no ano de 2018, relativamente à estampaaria convencional.**

Segundo o **Epson Textile Solution Center** num estudo recente, **foi verificado que a pegada de carbono da estampaaria convencional tem uma pegada de carbono superior em 40% à pegada de carbono da estampaaria digital.**

Efetivamente a estampaaria convencional consome grandes quantidades de água e energia, contaminando mais o meio ambiente com corantes e produtos químicos.



A estampaaria digital não só reduz drasticamente o consumo de água e energia como reduz o consumo das tintas que é normalmente 10% menos do volume usado na estampaaria tradicional.

Foi esta uma das principais preocupações da Petratex quando decidiu investir numa estampaaria digital.

A Petratex tem uma grande preocupação ambiental, já de longa data:

- Tem uma capacidade produtiva de energia de 900kw em painéis solares, cobrindo 100% da potência instalada, produzindo cerca de 864Mwh e evitando a emissão de aprox. 380 toneladas de CO2 (dados de 2020).
- Toda a energia comprada, é energia verde. Celebramos contratos apenas com fornecedores que certificam que a energia que nos fornecem é produzida apenas em fontes renováveis.
- Utilizamos sistemas de aproveitamento da luz solar, tubos solares, e lâmpadas Led para iluminação.
- O edifício de escritórios é todo em vidro e está orientado para ter a melhor exposição solar de modo a proporcionar a melhor e mais estável luz solar durante o dia.
- Sempre que possível os nossos equipamentos levam variadores de frequência, para aumentar a eficiência e assim reduzir o consumo energético.
- Temos implementados sistemas de controlo e monitorização energética em tempo real, de acordo com indústria 4.0.
- Possuímos estação de tratamento de água residuais e utilizamos a água tratada sempre que possível. Nomeadamente para limpezas gerais e descargas de WC.
- Utilizamos robots elétricos para fazer transporte de carga/produções.



Criamos um mundo mais limpo,

mais sustentável,

fazemos escolhas

energéticas acertadas!



Na nossa estamparia digital, podemos produzir diferentes processos de impressão cada um deles com as suas vantagens ambientais:

Processo de impressão digital com pigmentos, para estampagem localizada. Este processo pode ser feito em várias composições:

- 0% de consumo de água e pegada de carbono reduzida.
- Tinta de base aquosa biodegradável.
- Não são necessários pré-tratamentos, nem lavagens há uma considerável economia energética.
- Processo com certificação GOTS - Global Organic Textile Standard Versão 6.0.
- Esta tintas com origem em Israel têm certificação Oeko-tex standard 100 e fazem parte da listagem dos produtos ZDHC - Zero Discharge Hazardous Chemicals a MRSL - Manufacturing Restricted Substance List.
- Gama de corantes eco & animal friendly. O fornecedor declara que não realiza testes em animais.

Processo de impressão digital com corantes reactivos, para fibras celulósicas e orgânicas tais como algodão, linho, viscose, modal, lyocell , etc:

- Tintas de base aquosa.
- Processo com certificação GOTS - Global Organic Textile Standard Versão 6.0.
- Menor consumo de água, de energia, e de tintas em relação a estampa convencional.
- Estas tintas com origem na Grã Bretanha têm certificação Oeko-tex standard 100 e fazem parte da listagem dos produtos ZDHC - Zero Discharge Hazardous Chemicals a MRSL - Manufacturing Restricted Substance List.

Processo de impressão digital com corantes ácidos para estampar em poliamida, seda ou lã:

- Tintas de base aquosa.
- Menor consumo de água, de energia, e de tintas em relação a estampa convencional.
- Estas tintas com origem na Grã Bretanha têm certificação Oeko-tex standard 100 e fazem parte da listagem dos produtos ZDHC - Zero Discharge Hazardous Chemicals a MRSL - Manufacturing Restricted Substance List.

Processo de impressão digital com corantes dispersos em papel para posterior sublimação:

Este processo tem vantagens consideráveis a nível ambiental, devido:

- Mínimo desperdício de corante.
- A não utilização de água no processo normal.
- A sublimação é adequada para a fibra de polyester. Está é uma das fibras com menor consumo de água na sua produção e pode ser reciclada de várias origens e para vários fins, incluindo tecido. É por isso também uma fibra sustentável.
- As tintas são de base aquosa.
- O processo tem a certificação **GRS - Global Recycled Standard**.
- Estas tintas com origem em Itália têm certificação Oeko-tex standard 100 e fazem parte da listagem dos produtos ZDHC - Zero Discharge Hazardous Chemicals a MRSL - Manufacturing Restricted Substance List.

Relativamente ao papel que estamos a usar:

- Todos os papeis que compramos são provenientes de produtores europeus, nomeadamente da Holanda.
- Têm certificação FSC - Forest Stewardship Council e PEFC - Programme for the Endorsement of Forest Certification, pelo que toda a cadeia de obtenção, manipulação e produção é controlada adequadamente garantindo um menor impacto no meio ambiente e nos seus recursos.
- O papel utilizado na estampagem e sublimação pode ser reusado ou reciclado para outras atividades como embalagem e papelaria.

Como se pode constatar temos a preocupação de escolher fornecedores europeus, sempre que possível, para diminuir a pegada de carbono relacionada com o transporte.

Todas as embalagens de tintas quando vazias e papel usado, são recolhidos para serem reciclados.



petratex



WE ARE
100%
CERTIFIED
GREEN ENERGY